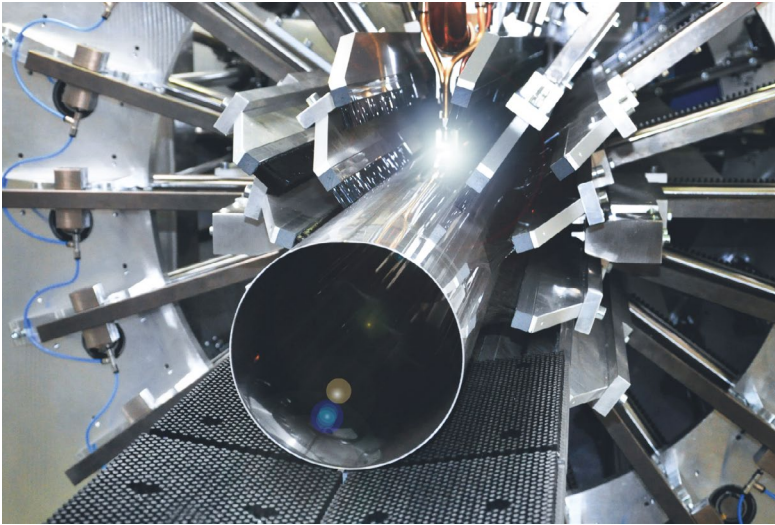


Effiziente Lüftungssysteme flexibel produzieren



10 2026



Flexistar DataCenter

Werkstoff: Stahl, Edelstahl, Galva
Input: Coil oder Zuschnitt
Materialstärken: 0,4 – 1,5 mm
Durchmesser: 350 – 1000 mm
Rohrlängen: 300 – 2000 mm
Schweißtechnologie: Laser
Schweißgeschwindigkeit: bis zu 10 m/min
Changeover: <1 min.
Keine Werkzeugwechsel

Mit steigender Rechenleistung wächst die Herausforderung, immer größere Wärmemengen effizient aus den Rechenzentren abzuführen. Lasergeschweißte Luftkanäle ermöglichen dichte, strömungsoptimierte Systeme und tragen so zu einer nachhaltigen Senkung der Betriebs- und Energiekosten des Rechenzentrums bei.

Spezielle Anforderungen in Rechenzentren

Im technologischen Vergleich gefalzter vs. lasergeschweißter metallischer Lüftungsrohre punkten lasergeschweißte Rohre vor allem durch ihre Dichtheit und glatte Oberfläche. Das reduziert Verschmutzung und Luftwiderstand und führt zu höherer Lebenserwartung der Ventilatoren und geringerem Stromverbrauch.

Effiziente, flexible Fertigung hochwertiger lasergeschweißter Rohre

Unsere Fertigungsline Flexistar, bewährte Produktionsanlage für dünnwandige Qualitätsrohre, garantiert kostengünstige Herstellung in reproduzierbar hochwertiger Qualität. Das Spannkonzzept arbeitet bei Längen und Durchmesseränderungen ohne produktspezifische Wechselteile. Neue Abmessungen werden über hinterlegte Maschinenparameter eingestellt. Dadurch lassen sich unterschiedliche Varianten in automatisierten Abläufen fertigen. Die stumpf lasergeschweißten Nähte sind formstabil und glatt. So sind die Rohre 100 % dicht und korrosionsbeständig. Eine hohe Festigkeit und Stabilität ist sicher, auch bei starken Luftströmen, hohen Drücken und Temperaturen. Der Flexistar kann als schlüsselfertige Lösung einschließlich Fertigung ab Coil sowie Rohrendenumformung geliefert werden.

Ihre Vorteile

- + Werkzeugloser Wechsel von Rohrlänge und Rohrdurchmesser innerhalb des Arbeitsbereichs
- + Automatisierte Zuführung von Platinen aus Stapel oder Coil
- + Optionale Inline-Qualitätskontrolle
- + Optionale Rohrendenbearbeitung, zum Beispiel Expandieren, Sicken, Umlegen oder Shrinken
- + Hohe Ausbringung von bis zu 240 Rohren pro Stunde, abhängig von Variante, Bauteil und Prozess

Weil Technology

Kernkompetenz von Weil Technology sind Maschinen für die Blechbearbeitung per Laserschweißen und -schneiden. Hier blicken wir auf über 35 Jahre Erfahrung zurück. Am Unternehmenssitz im südbadischen Müllheim entwickeln und fertigen rund 250 Mitarbeiter*innen unsere Konzepte und Anlagen. Unsere bewährten Lösungen und zukunftsweisenden Applikationen im Bereich lasergeschweißter Rohre sind weltweit im Einsatz. Dazu bieten wir einen hervorragenden weltweiten Service-Support.

Weil Technology GmbH
Neuenburger Straße 23
79379 Müllheim
Deutschland



Weitere Informationen unter:
www.weil-technology.com