



03 2022

### **Kombination von Runde- und Schweißmaschine in einer Anlage**

Der Twinmaster ist die hocheffiziente Maschine für die Kurzrohrfertigung bei hoher Stückzahl.

### **Mehrfachfertigung**

Je nach Platinengröße können mehrere Bauteile gleichzeitig gerundet und geschweißt werden.

### **Bewährte Technologie**

Charakteristisch ist der ausgeklügelte Spann-

vorgang, der das Rohr in der Schweißstation optimal positioniert.

### **Flexibilität**

Die Maschine gestattet die Produktion verschiedenster Geometrien und Formen: bis zu 14 verschiedene Radien in einem Rohr, Produktion von doppelwandigen Rohren, Verarbeitung gelochter Bleche usw. sind möglich.

### **Modulare Bauweise**

Durch Hinzufügung eines Abstaplers und mehrerer Optionen für die Weiter-

verarbeitung (Schweißnahtglühen, Kalibrieren, Schrumpfen, Glätten, Stapeln usw.) wird der Twinmaster zu einer kompletten Produktionsanlage für Kurzrohre.

	<b>Twinmaster 150/700</b>	<b>Twinmaster 250/700</b>
Rohrdurchmesser	40 – 150 mm	80 – 250 mm
Rohrlänge	100 – 700 mm	100 – 700 mm
Materialstärke	0,4 – 1,0 mm	0,4 – 2,0 mm
Materialien	Stahl, Edelstahl*	Stahl, Edelstahl*
Schweißquellen	Laser, WIG, Plasma	Laser, WIG, Plasma
Leistung	bis zu 580 Rohre/h	bis zu 580 Rohre/h

\* Andere Werkstoffe auf Anfrage.