



03 2022

Durchlauf-Rohrschweißmaschine integriert in eine vollautomatische Fertigungsstraße für Kurzrohre

Automatisierung

Die Linie produziert laser-geschweißte Hohlprofile vom Coil oder aus Platinen.

Produktion von Automobilrohren

Von Einzelelementen des Abgassystems über Hinterachsen bis hin zu Motor-aufhängungen oder anderen

Karosserieelementen produziert die Tubestar-Anlage hochwertige Teile mit unterschiedlichen Geometrien in großen Stückzahlen. Die kurzen Umrüstzeiten ermöglichen eine bedarfsorientierte Fertigung verschiedener rohrförmiger Elemente.

Anwendungsbestimmtes Rundeverfahren

Beim Runden von Rohren mit kleinem Durchmesser und großer Blechstärke garantiert der Einsatz von Werkzeugen

die Rundheit der Rohre. Dünne oder gelochte Rohre lassen sich mit Rundemaschinen einfach runden.

	Tubestar 100	Tubestar 150
Rohrdurchmesser	23 – 100 mm	50 – 150 mm
Rohrlänge	210 – 1300 mm	100 – 2000 mm
Materialstärke	0,3 – 2,0 mm	0,8 – 4,0 mm
Materialien	Stahl, Edelstahl*	Stahl, Edelstahl*
Schweißquellen	Laser, WIG, Plasma	Laser, WIG, Plasma
Leistung	bis zu 800 Rohre/h	bis zu 960 Rohre/h

* Andere Werkstoffe auf Anfrage.