



03 2022

Laser-Rohrschneidemaschine für dünnwandige Rohre mit großem Durchmesser

Flexibilität

Diese Maschine ist optimal zum Schneiden von Gehrungen, Ringen, Ellipsen, Vierecken und frei programmierbaren Konturen in dünnwandigen Rohren. Alle erforderlichen Parameter – importiert aus CAD- oder Grafikdaten – werden im Bedienpult gespeichert und können jederzeit geändert oder abgerufen werden.

Qualitätsrohre

Die Ergebnisse sind deformations-, grat-, oxidfreie Kanten und trockene Rohre.

Optimierung

Um die Lasereinschaltzeiten zu erhöhen und damit die Effizienz zu steigern, können mehrere Rohrschneidanlagen mit einem Laser gepowert werden. Oder bei existierendem Laser mit freiem Abgang kann eventuell der Schneidlaser eingespart werden.

	RSM 600/1550	RSM 3400/700	RSM 3400/1600
Rohrdurchmesser	80 – 600 mm	60 – 400 mm	60 – 400 mm
Eingangsrohlänge	100 – 1500 mm	150 – 700 mm	600 – 1600 mm
Fertigrohlänge	100 – 1500 mm	50 – 700 mm	600 – 1600 mm
Materialstärke	0,4 – 1,0 mm	0,4 – 3,0 mm	0,4 – 3,0 mm
Materialien	Stahl, Edelstahl, Aluminium*		
Schneidquelle	Laser		

* Andere Werkstoffe auf Anfrage.