

# Multiroller

Rundbiegen



03 2022

## Die NC-gesteuerte Mehrwalzen-Rundmaschine fertigt Rohre unterschiedlicher Durchmesser ohne mechanisches Umrüsten

Der Multiroller überzeugt als High-Tech-Rundmaschine für eine vollautomatische und flexible Fertigung von Rohren bis zu 2000 mm Rohrlänge und Radien größer 30 mm.

## Kein Wechselwerkzeug = kein Zeitverlust durch Umrüstung

Die Umstellung auf einen anderen Durchmesser erfolgt per

Tastendruck. Änderungen der Materialbeschaffenheit können durch die Parametereinstellungen ausgeglichen werden.

## Rohrlängen bis 2000 mm

Mit der Technologie des Multirollers können auch bei langen Rohren sehr gute Rundeergebnisse erzielt werden.

## Kleine Durchmesser

Lange Rohre mit kleinen Durchmessern und schwierig zu formende Materialien sind für den Multiroller kein Problem.

## Modulare Bauweise

Automatisierungsmodule sind für den Multiroller als Stand-alone-Rundmaschine oder in Kombination mit einer Schweißanlage erhältlich.

	Multiroller 400/1250	Multiroller 400/2000	Multiroller 150/2000
Rohrdurchmesser	80 – 400 mm	80 – 400 mm	60 – 150 mm
Rohrlänge	max. 1250 mm	max. 2000 mm	max. 2000 mm
Materialstärke	0,4 – 3,0 mm	0,8 – 3,0 mm	0,8 – 3,0 mm
Materialien	Stahl, Edelstahl*	Stahl, Edelstahl*	Stahl, Edelstahl*
Schweißquelle	Laser	Laser	Laser
Leistung	bis zu 240 Rohre/h		

Gerne beraten wir Sie zu weiteren Dimensionen.

\* Andere Werkstoffe auf Anfrage.