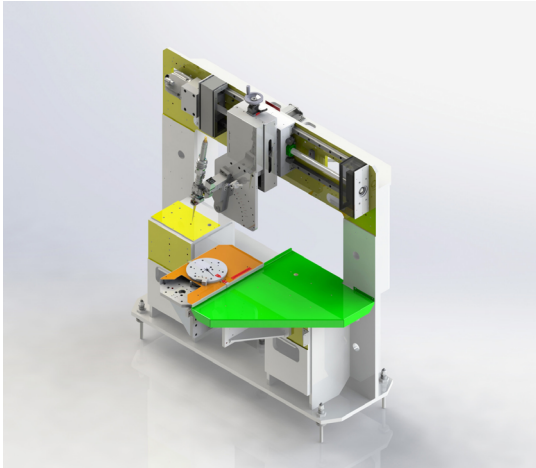
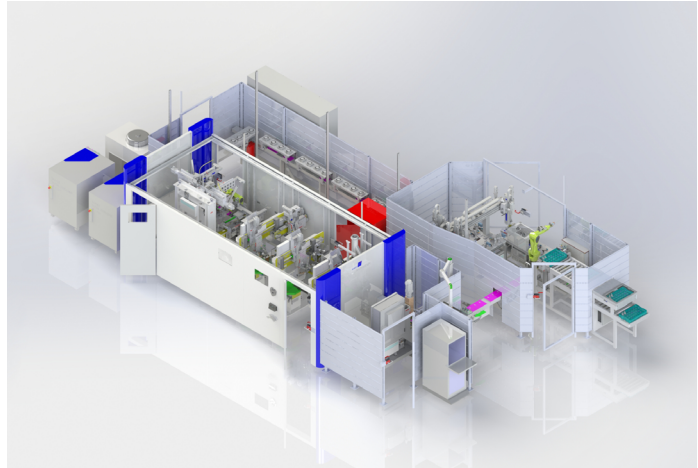


激光焊接模块 (LWM) - 金属板材加工最大生产效率



单机



定制互连系统

激光焊接模块(LWM)是用于标准化、大批量生产钣金组件的解决方案。整个系统采用模块化设计，包含组件加工所需的所有工艺步骤的集成和互连。

单独配置

LWM的概念将复杂的任务简化为在单个模块上实现的简单工作步骤。这些模块通过货物运输系统相互连接。机加工位、组件装配，焊接、测试或测漏站及激光打标也能集成进来。由于每个模块都可以单独使用和配置，即使最复杂的组件生产也成为可能。稳固的夹紧装置保证了加工过程中的最佳精度。

高效率及成本优化

通过将整个任务划分为单独的工作步骤，瓶颈工序变得一目了然。哪儿需要，就在哪儿增加并行运行的模块以调整工序产出量，由此实现整线目标产量。标准模块可以通过成本优化方式集成到整线中。



You would like to learn more?
Contact us!
www.weil-technology.com



Experience our systems
live in the application!

LWM优点一览

模块化结构

- 工艺步骤彼此独立
- 批量产能/产出显著优化
- 即使复杂组件也可以通过循环时间优化的工艺步骤组合完成理想化加工
- 各个模块可根据要求翻新；整线随着生产的要求而成长，后续工艺步骤可实现优化连接

在不同站点时间紧张的工序可并行处理

- 优化整个工厂生产效率
- 循环时间限制的工序可以几个模块并行处理
- 提高结果再现性
- 困难的加工可以分成几个工作步骤及工艺步骤，从而提高了机床可用性

技术数据

加工重点	焊接
工作范围X/Y/Z	客户定制
最大重复定位精度	±0,03 mm
最大线性定位速度	-
最大旋转定位速度 (旋转光学加工头)	-
加速度X/Y/Z	-
冲击X/Y/Z	-
控制/接口	Siemens: Technology Control (SPS)
尺寸 L × W × H	客户定制
可加工材料	低碳钢, 不锈钢, 铝, 铜, ...
激光功率(min最小 – max最大)	最大 to 8.000 W
最大切割速度 (2 KW 3 KW) 低碳钢, 2 mm	-
最大焊接速度 (2 KW 3 KW) 低碳钢, 2 mm	-
夹紧/工作台可移动 (yes/no)	可移动
送料 (自动能力)	非常好，标准
飞行激光 (yes/no)	非典型的
光束引导 (options)	激光管理，双焦点技术，光束轮廓调整
可集成到工厂概念的工序	激光加工工艺, 切割, 焊接, 对焊, 打标, 硬化/淬火, 成形, 压力测试工艺, forming processes (bending, stamping), punching, additionally resistance welding, combination of laser and subsequently arc processing

参观我们技术中心，现场体验我们创新的系统技术。