



03 2022

Laserschneidzelle für hochdynamische 2D- und 2½D-Bearbeitung

Die LCC vereint durch das Konzept der entkoppelten Bearbeitungsachsen höchste Dynamik bei maximaler Genauigkeit.

Maximale Genauigkeit

Der Maschinengrunderkörper mit stehendem Gantry-Portal aus Naturgranit ist ausgelegt für höchste Schwingungssteifigkeit und Temperaturkonstanz. Die

Hauptachsen sind mit Linear-direktantrieben bestückt, mit denen sich Konturgenauigkeiten von $\pm 0,02$ mm selbst bei hohen Beschleunigungen umsetzen lassen.

Anwendungsgebiete

Das modulare Spannkonzept erlaubt den Einsatz der LCC in den verschiedensten Anwendungsbereichen:

- als Standalone-Anlage
- für den autonomen Coil-/Platinen-Betrieb

- zur Einbindung in eine Linienverkettung
- zur Dünnblechbearbeitung bei Wandstärken von 0,15 mm – 0,5 mm

	LCC 501	LCC 1001	LCC 502
Arbeitsbereich X/Y/Z (mm)	500/500/120	1000/500/120	500/500/120
Rohformat Platine X/Y/Z (mm)	500/2000/5*	1000/2000/5*	500/2000/5*
Rohformat Coil X/Y/Z (mm)	500/∞/3*	1000/∞/3*	500 / ∞ / 3*
Arbeitsbereich Stückgut X/Y/Z (mm)	500/500/120	1000/500/120	500/500/120
Max. Positioniergeschwindigkeit Platine/Coil/Stückgut (X/Y – m/min)	100/80/100	80/80/100	100/80/100
Max. Konturgenauigkeit (mm)	$\pm 0,02$	$\pm 0,02$	$\pm 0,02$

* Abhängig von der eingesetzten Laserleistung.