



03 2022

面向最大 2 mm 壁厚并具有革命性意义的经济型管材生产

更多灵活性

满足管材长度和管径范围的灵活性要求、不需要换装时间、无需更换件并由程序控制的换装,这些都是 Ecostar 的优势所在。

管材几何形状灵活可选

Ecostar 除在短管材生产方面有优势以外——不需要对管材进行成型返工——还可以实现高管材几何自由度。Ecostar 的核心部件是在车圆和焊接范围内自动调整直径。这时从外部通过外置且径向移动的夹紧条接合倒圆板材,并在竖立的焊接光学系统下进行连续焊接。

应用领域

Ecostar 凭借其尺寸方面的优势,特别适合生产催化器壳体、圆形/椭圆形小容器、压力罐等。

扩展

Ecostar 可扩展以下模块:

- 接缝整平,以消除焊缝中可能出现的高度偏差
- 激光打标,以保证管材的可追溯性
- 在大约 500 °C 时“发光”,以优化后续的扩展或校准
- 催化转化器的校准或收缩(硬-软填充)
- 从旋转托盘台装载以最大限度地减少设置时间
- 装载不同的坯料堆,以自动处

理不同管材的订单 通过直接连接的定长切割线对 Ecostar 进行线圈装载

Ecostar	200/600	400/600	400/1250
管材直径	80 - 200 mm	80 - 400 mm	100 - 400 mm
管材长度	80 - 600 mm	80 - 600 mm	100 - 1,250 mm
板材厚度	0.8 - 2.0 mm	0.8 - 2.0 mm	0.8 - 2.0 mm
材料	钢, 不锈钢*	钢, 不锈钢*	钢, 不锈钢*
焊接源	激光	激光	激光
生产率	最高 200 根管材/小时	最高 185 根管材/小时	最高 240 根管材/小时

* 根据询盘提供其它材料。