

RMA 系列

车圆



03 2022



自动数控双辊车圆机适合集成到自动化生产线中

流程

车圆过程由程序控制全自动运行，可保证高可再现性。可保存所有工艺参数，以备之后使用。

自动化

通过与堆垛机和输出单元搭配，设备可实现自动化。

多倍生产

产量翻数倍：视板坯尺寸而定，可同时车圆多个部件。

最佳成果

通过使用带支撑装置的上辊，也可以生产出高品质的小管径。

是圆管形状的理想解决方案。

尤其适于集成到全自动生产线中，或者作为独立解决方案使用。

	150/700	250/700	400/600	400/1000
管材直径	50 - 150 mm	80 - 250 mm	80 - 400 mm	80 - 400 mm
管材长度	80 - 700 mm	80 - 700 mm	80 - 600 mm	80 - 1000 mm
板材厚度	0.4 - 1.5 mm	0.4 - 2.0 mm	0.4 - 2.0 mm	0.4 - 2.0 mm
材料	钢，不锈钢*			
生产率	最高 360 根管材/小时			

* 根据询盘提供其它材料。