



03 2022

**单工位焊接设备可以让小到中等批次规模的管材生产拥有最高灵活性**

### 获得专利的夹紧技术

夹紧带系统可实现精确、可重复的夹紧，不需要使用特定直径的模具：圆形、椭圆形、多边形。

### 编程

操作台中可保存最多 400 个程序，包括相应夹紧和焊接参数。

### 易于管理

设备视选定的程序自动进行调整。

### 可再现性

高接合和夹紧过程精度可在自动化焊接程序中保障稳定的质量。

### 模块化方案

Flexmaster 系列设备可以与 Weil Technology 的大量模块搭配使用，并作为独立机器解决方案运行，或者在一条全自动生产线中运行。

由于使用灵活的夹紧装置，无需进行机械换装即可切换直径。

	Flexmaster 400/1250	Flexmaster 400/2000	Flexmaster 600/1500	Flexmaster 1000
管材直径	76 - 400 (600) mm	76 - 400 (600) mm	100 - 610 mm	200 - 1000 mm
管材长度	100 - 1270 mm	100 - 2000 mm	250 - 1550 mm	250 - 2000 mm
板材厚度	0.4 - 2.0 mm	0.8 - 2.0 mm	0.8 - 2.0 mm	0.6 - 2.0 mm
材料	钢, 不锈钢*	钢, 不锈钢*	钢, 不锈钢*	钢, 不锈钢*
焊接源	激光器, TIG, 等离子体	激光器, TIG, 等离子体	激光器, TIG, 等离子体	激光器, TIG, 等离子体
生产率	最高 150 根管材/小时		最高 80 根管材/小时	最高 60 根管材/小时

我們很樂意為您提供其他方面的建議。

\* 根据询盘提供其它材料。