



03 2022

Die Verkettung der Stand-alone-Anlagen (Runden und Schweißen) macht durch Automatisierung ein Produktionscenter für Rohre

Vom Blech zum Rohr

Ein Abstapelsystem lädt Platinen bis 2000 mm auf einen Einschubtisch (je nach Rohrlänge bis zu vier Platinen gleichzeitig).

Automatischer Transfer

Ein Portal-Handling be- und entlädt die Runde- und Schweißstation automatisch und transportiert die fertig geschweißten Rohre zu optional nachfolgen-

den Arbeitsgängen wie Bürsten, Kalibrieren.

Automatisierung

Automatisches Abstapeln und Beladen von Runde- und Schweißstation machen ein manuelles Eingreifen überflüssig.

Vielseitige Möglichkeiten

Flexibilität in Geometrien, Durchmessern und Längen von Rohren zeichnen die Anlagen von Weil Technology aus.

Taktzeit

Die gleichzeitige Bearbeitung mehrerer Teile in der Linie er-

möglicht eine hohe Produktionsleistung.

Modulares Konzept

Die Kombination von Abstapler, Multiroller, Flexmaster, Portal-Handling und Ausrüstung für die Rohrweiterbearbeitung lässt sich problemlos an individuelle Produktionsanforderungen anpassen. Die ausgeklügelte Kombination aus Mehrwalzen- und Schweißsystem macht ovale und runde Geometrien möglich.

	Produktionscenter für Lüftungrohre	Produktionscenter für Kaminrohre und Katalysatoren
Durchmesser	76 – 400 mm	76 – 400 mm
Rohrlänge	200 – 2000 mm	120 – 1270 mm
Materialstärke	0,8 – 3,0 mm	0,8 – 2,0 mm
Materialien	Stahl, Edelstahl*	Stahl, Edelstahl*
Schweißquelle	Laser, WIG, Plasma	Laser, WIG, Plasma
Leistung	bis zu 580 Rohre/h	bis zu 240 Rohre/h

* Andere Werkstoffe auf Anfrage.