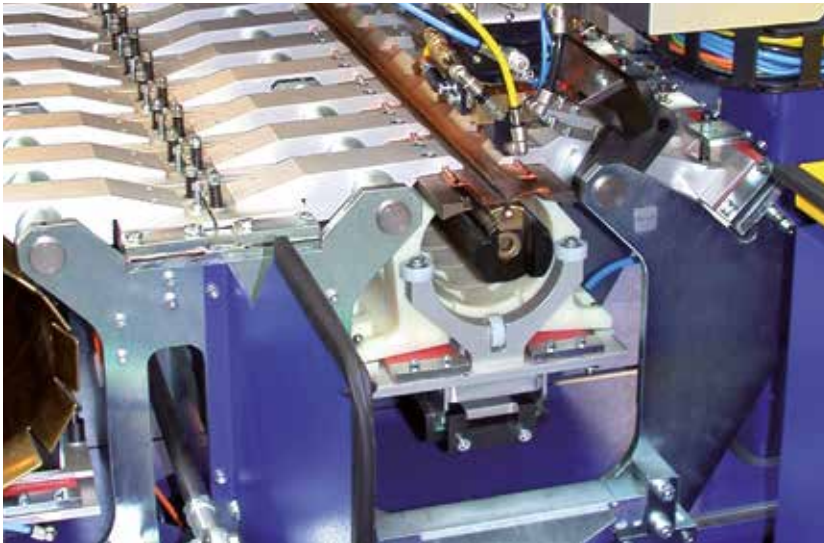


LRSA 250

焊接



03 2022

紧凑型双工位管材焊接机可达到最高产量

几何形状和夹紧过程

由于使用了在快速夹紧顺序方面经过优化的特定直径模具，因此可以焊接圆形、椭圆形和多边形管材。

快速换装

按照人机工程原理设计的模座可以实现快速、方便的管径更换。

方便维护

尽管支面小，但大号维护罩可保证能轻松够及。

模块化方案

该机器可作为独立解决方案运行，或者集成在全自动生产系统中。

可为工位装载和卸载。

LRSA 250/1100	
管材直径	76 - 250 mm
管材长度	100 - 1100 mm
板材厚度	0.4 - 2.0 mm
材料	钢，不锈钢*
焊接源	激光器，TIG，等离子体
生产率	最高 240 根管材/小时

* 根据询盘提供其它材料。