



03 2022

高动态 2D 和 2 ½D 加工激光切割单元

LCC 通过解耦加工轴方案将最高动态性能与最高精度相结合。

最高精度

机床床身配备天然花岗岩材质立式龙门架，并且是为了保证最高抗振强度和温度稳定度而设计的。主轴装备有线性直接驱动装置，使用它的高加速度下可达到 ± 0.02 mm 的轮廓精度。

应用领域

模块化夹紧方案允许在不同应用领域使用 LCC：

- 作为独立设备
- 用于自主卷材/板坯模式
- 用于嵌入生产线链接
- 用于在 0.15 mm - 0.5 mm 的壁厚下加工薄板材

	LCC 501	LCC 1001	LCC 502
工作范围 X/Y/Z (mm)	500/500/120	1000/500/120	500/500/120
板坯管材规格 X/Y/Z (mm)	500/2000/5*	1000/2000/5*	500/2000/5*
卷材管材规格 X/Y/Z (mm)	500/∞/3*	1000/∞/3*	500 /∞/ 3*
单件货物工作范围 X/Y/Z (mm)	500/500/120	1000/500/120	500/500/120
最高板坯/卷材/单件货物定位速度 (X/Y 轴 - m/min)	100/80/100	80/80/100	100/80/100
最大轮廓精度 (mm)	± 0.02	± 0.02	± 0.02

* 取决于所使用的激光器功率。