



03 2022

将车圆机和焊接机组合到一台设备中

不同半径，可以生产双壁管材，加工打孔板材等。

Twinmaster 是面向短管材大量生产的高效机器。

模块式结构

添加堆垛机和多个深加工选装件（焊缝退火处理、校准、整平、堆垛等）之后，Twinmaster 可以成为一台完整的短管材生产设备。

多倍生产

视板坯尺寸而定，可同时车圆和焊接多个部件。

成熟技术

其特点在于精妙的夹紧过程，可以将管材最佳地定位在焊接工位中。

灵活性

机器可以生产不同的几何形状和外形：一根管材最多可以有 14 种

	Twinmaster 150/700	Twinmaster 250/700
管材直径	80 - 150 mm	80 - 250 mm
管材长度	100 - 700 mm	100 - 700 mm
板材厚度	0.4 - 1.0 mm	0.4 - 2.0 mm
材料	钢，不锈钢*	钢，不锈钢*
焊接源	激光器，TIG，等离子体	激光器，TIG，等离子体
生产率	最高 580 根管材/小时	最高 580 根管材/小时

* 根据询盘提供其它材料。