



03 2022

### Produktionscenter für mittlere Kurzrohre mit integrierter Mehrwalzenrundemaschine

#### Kompakt und schlank

Der Ecomaster überzugt als kompakte und wirtschaftliche Fertigungszelle für die dezentrale Fertigung von Kurzrohren. Er besteht aus einer automatischen Rundeeinheit und einer Durchlaufschweißeinheit. Produziert wird ausgehend von der Platine.

#### Bedarfsorientierte Fertigung

Die Maschine ist als Produktionscenter für kleine und mittlere

Losgrößen vorgesehen und kann an das Tempo der nachfolgenden Arbeitsgänge, d. h. Canning, Stuffing, Expandieren usw., angepasst werden.

#### Rund und oval

Durch Wechseln des Spannrollensatzes können unterschiedliche Rohrgeometrien produziert werden. Für anspruchsvolle Umformarbeiten optimierte Rohrenden lassen sich durch die Option „Rohr an Rohr“ erzielen.

#### Erweiterungen

Der Ecomaster kann mit diesen Modulen erweitert werden:

- Nahtglühen, um der Wasserstoffversprödung bei ferritischen Edelstählen entgegenzuwirken
- Nahtglätten, um eventuelle Höhenversätze in der Schweißnaht zu eliminieren
- Laserbeschriften zur Rückverfolgbarkeit des Rohres

Ecostar	Ecomaster 200/500
Rohrdurchmesser	80 – 200 mm
Rohrlänge	80 – 500 mm
Materialstärke	0,8 – 2,0 mm
Materialien	Stahl, Edelstahl*
Schweißquelle	Laser, WIG, Plasma
Leistung	bis zu 240 Rohre/h

\* Andere Werkstoffe auf Anfrage.