



03 2022

连续管材焊接机集成在短管全自动生产线中

自动化

生产线生产由卷材或板坯制成的激光焊接空心型材。

生产汽车管材

从尾气系统单独元件到后桥，一直到发动机悬架或者其它车身元件，Tubestar 设备可大量生产有不同几何形状的高品质工件。短换装时间保证了能按需生产不同管形的元件。

取决于用途的车圆工艺

将小直径、大板材厚度的管材车圆时，使用模具可保证管材的圆度。使用车圆机可方便地将薄管材或打孔管材车圆。

	Tubestar 100	Tubestar 150
管材直径	23 - 100 mm	50 - 150 mm
管材长度	210 - 1300 mm	100 - 2000 mm
板材厚度	0.3 - 2.0 mm	0.8 - 4.0 mm
材料	钢, 不锈钢*	钢, 不锈钢*
焊接源	激光器, TIG, 等离子体	激光器, TIG, 等离子体
生产率	最高 800 根管材/小时	最高 960 根管材/小时

* 根据询盘提供其它材料。