



03 2022

Die Ein-Stationen-Schweißanlage für höchste Flexibilität in der Rohrfertigung bei kleinen bis mittleren Losgrößen

Patentierter Spanntechnologie

Das Spanngurtsystem ermöglicht ein präzises und reproduzierbares Einspannen, ohne dass ein durchmesserspezifisches Werkzeug erforderlich ist: rund, oval, polygonal.

Programmierung

Bis zu 400 Programme mit ihren jeweiligen Spann- und Schweißparametern können

im Bedienpult gespeichert werden.

Einfache Verwaltung

Die Anlage stellt sich je nach ausgewähltem Programm selbstständig ein.

Reproduzierbarkeit

Die hohe Genauigkeit beim Füge- und Spannvorgang garantiert eine gleichbleibende Qualität bei automatisierten Schweißverfahren.

Modulares Konzept

Die Anlagen der Flexmaster-

Serie sind mit zahlreichen Modulen von Weil Technology kombinierbar und können als Stand-alone-Lösung oder in einer komplett automatisierten Fertigungsstraße betrieben werden.

Durch Verwendung einer flexiblen Spanneinheit ist für einen Durchmesserwechsel kein mechanisches Umrüsten notwendig.

	Flexmaster 400/1250	Flexmaster 400/2000	Flexmaster 600/1500	Flexmaster 1000
Rohrdurchmesser	76 – 400 (600) mm	76 – 400 (600) mm	76 – 600 mm	100 – 1000 mm
Rohrlänge	100 – 1270 mm	100 – 2000 mm	100 – 2000 mm	500 – 1250 mm
Materialstärke	0,4 – 2,0 mm	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 2,0 mm	0,6 – 2,0 mm
Materialien	Stahl, Edelstahl*	Stahl, Edelstahl*	Stahl, Edelstahl*	Stahl, Edelstahl*
Schweißquelle	Laser, WIG, Plasma	Laser, WIG, Plasma	Laser, WIG, Plasma	Laser, WIG, Plasma
Leistung	bis zu 150 Rohre/h		bis zu 80 Rohre/h	bis zu 60 Rohre/h

Gerne beraten wir Sie zu weiteren Dimensionen.

* Andere Werkstoffe auf Anfrage.