



### 面向中等短管的生产中心, 集成有多辊车圆机

#### 紧凑且狭长

Ecomaster 作为紧凑的经济型生产单元备受青睐, 适合分散式生产短管。其包括一个自动化车圆单元和一个连续焊接单元。以板坯为基础生产。

#### 按需生产

机器被设计为小和中等批次规模的生产中心, 可以根据下游工序, 比如密封罐装、填充、扩径等的速度进行调整。

### 圆形和椭圆形

通过更换张紧轮套件可生产不同的管材几何形状。通过“管材对管材”选项可以为有严苛要求的成型加工生产经优化的管材末端。

### 扩展

Ecomaster 可扩展以下模块:

- 接缝退火处理, 以应对铁素体不锈钢中出现的氢脆
- 接缝整平, 以消除焊缝中可能出现的高度偏差
- 激光打标, 以保证管材的可追溯性

Ecomaster 200/500	
管材直径	80 - 200 mm
管材长度	80 - 500 mm
板材厚度	0.8 - 2.0 mm
材料	钢, 不锈钢*
焊接源	激光器, TIG, 等离子体
生产率	最高 240 根管材/小时

\* 根据询盘提供其它材料。