



Vorstoß in neue Dimensionen der Rohrendenbearbeitung in Verbindung mit flexiblen Rohrfertigungsanlagen

Das Rohrendenbearbeitungscenter kann nahtlos automatisiert an eine bestehende Längsnahtschweißmaschine angebunden werden. Auch eine Stand-alone-Variante mit manueller Rohrz- und -abfuhr ist möglich.

Hohe Effizienz

Das Transportsystem, in Portalbauweise, be- und entlädt

die Bearbeitungsstationen in einem gleichzeitigen Takt. Damit können – bei geringstem Platzbedarf – höchstmögliche Leistung, Fertigungssicherheit und Produktqualität garantiert werden.

Flexibler Einsatz

Die einzelnen Aggregate können als eine einseitig bearbeitende Anlage oder als Doppelanlage konzipiert werden, um beide Rohrenden simultan bearbeiten zu können. Eine Besonderheit ist die Fertigung von doppelwandigen

Rohren, bei der abwechselnd Innen- oder Außenrohr bearbeitet werden.

Vorteile:

Die Wechselfertigung optimiert den Logistikaufbau für die Fertigung:

- minimierte Lagerbestände
- höchste Lieferflexibilität

Anwendungsgebiete:

- Expandieren
- Kalibrieren
- Sicken

Rohrendenbearbeitung	
Durchmesser	80 – 400 mm
Rohrlänge	250 – 1250 mm
Materialstärke	0,4 – 1,0 mm
Material	Stahl, verzinkt und Edelstahl
Taktzeiten	Ø 100: 25 Sek.* Ø 200: 28 Sek.* Ø 400: 34 Sek.
Umrüstzeiten	von Ø 100 bis Ø 400: 6 Minuten von Ø 80 bis Ø 100: 12 Minuten

* Bei Längen unter 500 mm verlängern sich die Taktzeiten auf 30 s, da die Aufweiteinheiten nacheinander eingefahren werden.