

Flexistar

Rundbiegen & Schweißen



03 2022

Innovative flexible Produktionsanlage zur Herstellung dünnwandiger Qualitätsrohre

Kontinuierlicher Durchlauf

Das bewährte Flexistar-Konzept ist eine hochwertige patentierte Rohrproduktionsanlage für dünnwandiges Material.

Variabel

Als kompaktes Rohrproduktionscenter in einer Anlage, in der Mehrwalzen- und Laserschweißanlage kombiniert

werden, kommt Flexistar bei Längen- oder Durchmesseränderungen ohne Wechselteile aus. Dies ermöglicht die Herstellung von zwei unterschiedlichen Durchmessern im Wechsel (z. B. Innenrohr – Außenrohr), wie bei isolierten Kaminrohren oder mehrschichtigen Faltenbälgen erforderlich.

Modulare Automatisierung

Auf der Einschubseite können die Bleche von Stapeln oder einem Coil zugeführt werden. Eine automatische Inline-Quali-

tätskontrolle lässt sich einfach integrieren.

Rohrendenbearbeitung

Zu den Optionen für die Bearbeitung der Rohrenden zählen Expandieren, Sicken, Umlegen, Shrinken usw.

Flexistar	150/2200	250/1250	400/1250	600/1550	400/2000
Rohrdurchmesser	60 – 150 mm	60 – 250 mm	76 – 400 mm	76 – 600 mm	76 – 400 mm
Rohrlänge	300 – 2200 mm	250 – 1250 mm	250 – 1250 mm	250 – 1550 mm	250 – 2000 mm
Materialstärke	0,2 – 0,8 mm	0,4 – 1,0 mm	0,4 – 1,0 mm	0,4 – 1,0 mm	0,4 – 1,0 mm
Materialien	Stahl, Edelstahl*	Stahl, Edelstahl*	Stahl, Edelstahl*	Stahl, Edelstahl*	Stahl, Edelstahl*
Schweißquelle	Laser	Laser	Laser	Laser	Laser
Leistung	bis zu 240 Rohre/h	bis zu 240 Rohre/h	bis zu 240 Rohre/h	bis zu 240 Rohre/h	bis zu 240 Rohre/h

Gerne beraten wir Sie zu weiteren Dimensionen.

* Andere Werkstoffe auf Anfrage.