



### 集成有智能模具方案的多轴激光焊接单元

加工光学系统的四个轴与一个或多个工件轴相结合，可以实现三维加工。这样，便可实现大量高精度的焊接和切割操作方式。

### 有效生产

LWC 不会产生飞溅物和氧化物，焊接深度也能保持高度一致。轮廓精度达到 0.05 mm、气密性达到 100%，而且由于最少的热量输入，最大限度地减少了材料变形，焊缝质量备受信赖。最高的焊接速度和杰出的系统动力，使其在产量

方面的表现也可圈可点。

**配备圆分度台的多轴激光焊接单元**  
在多工位旋转工作台设备上  
进行旋转加工

### 5 轴加工

一次装夹就可以加工复杂的部件

### 智能夹具

智能测量任务部件监控

### 符合人机工程原理的操作

放料位置可轻松够及

通过与客户的紧密合作，部件结

构和夹紧方案相互协调，按照激光器加工进行设计，视部件复杂程度开发符合激光器焊接要求的多工位旋转工作台设备。